

# 自动化风管生产重型六线操作规范

发布日期：2025-09-22

与传统的风管生产线相比，全自动风管生产线的出现给企业带来了很大的便利。以往的风管生产过程中需要人的参与和操作，而全自动风管生产线的整个风管成型工艺流程都是由一台机器单独完成，它给我们带来了经济效益。让安全问题提升生活更安全。风管通过组织建设、制度建设、流程设计等内控制度的建立和完善，形成了一套较为严密的风险控制体系。对风管有了这样的高要求的标准，那么在安全问题就不会出现问题，大幅度的减少了安全隐患。风管生产线给我们生活带来的多方面效益，使其在经济快速发展的当下达到广阔的应用。风管生产线设备有哪些？

## 自动化风管生产重型六线操作规范

风管生产加工的生产线是风管生产三线，而共板法兰机是用于法兰成型的设备，是不可缺少的，如果做不到足够了解，那么使用也无法达到理想的结果。风管生产三线共板法兰机的相关知识：如果想要风管生产三线共板法兰机延长使用寿命，我们就要注重对风管生产三线共板法兰机进行维护和保养。平时我们应该将共板法兰机放置在干燥的地方，风管生产三线共板法兰机是不能受潮的，而且不能给其他的杂质进入到机器里面，这样会使机器容易受损。我们要定期给共板法兰机添加一些润滑油，这样共板法兰机的运行才能够更加高效，隔一段时间便要检查机器螺母是否存在松动，确保使用安全。还要定期做好清洁工作。风管生产三线共板法兰机的制作成本比较低，密封性好，安装简便，是很理想的设备。风管生产三线共板法兰机加工的程序是：加工半成品：根据客户设计好的图来编号，再裁剪，对应编号，拼装，检查，出货。成品加工：根据客户的施工图测量尺寸编号，然后进行加工，验收过后便可以出货。自动化风管生产重型六线操作规范风管生产有哪些特点？

全自动风管生产六线，设计采用U型结构，提高生产销量（约20-25秒/件）。它集多种功能于一体，咬口机咬联合角单边（直角骨），咬口机咬联合角（东洋骨）；可以完成角钢法兰、共板法兰、勾股法兰；可直接完成平板型L型、U型、口字型；可以冲支撑孔、法兰边冲9\*15腰型孔；可以加工0.5-1.5mm镀锌板，304不锈钢可以加工到0.5-1.2mm。全自动风管生产VI线是目前国内功能齐全、性能优良、自动化程度高的一种全新的风管自动生产线，生产效率比其他同类设备明显提高，从板料的开卷到然后风管的折边全部实现自动化。

对于风管洁净系统柔性管的材料要求比较高，必须具备防尘、密闭性好、内壁光滑等特性。风管生产线主要是指：整条管道成型整个过程，一般来说，只需要一台机器即可完成，不同的产品，使用不同的设备。风管生产线主要包括：库存和材料；压缩和调平功能；和穿孔，槽函数；切割功能；传输函数；咬伤；形状弯曲功能。可以看出，在风管生产线上，一个全自动的过程可以大幅度减少劳动力的使用。同时，在每个生产环节中都要紧紧地压紧原材料，这样才能对物料

进行调整，以避免生产废料的产生。切割功能可以切断原材料的供应，以方便下一步。它可以整个过程更高效、更快速的进行。风管生产线是一种好品质、高效率、低成本的生产线，而且设备也只有一个小面积，易于移动。它能适应高效率的生产，也能适应批量生产。主要采用电动双圆盘喂料、喂料平压机、剪切角部、剪切机、移夹机、双连杆式凸缘机、折弯机，不同部位的生产线具有不同的功能。风管生产线故障的解决方案。

U字型风管生产线的生产都主要完成共板法兰和角钢法兰/"C"骨法兰的加工，日加工能力1000-2800平米，风管只需输入尺寸，生产线自动完成开卷、校平、压紧、冲角、联合咬口、直角咬口、共板法兰成型、角铁法兰成型/"C"骨法兰成型、折方成型。基本配置为电动上料架两台，含4个8吨料盘(可选8吨或10吨料架)、托料架一个、主机一台、1号传送带平台、咬口机(直角平台)、2号传送平台、咬口机(联合角平台)、3号传送平台、双机联动角钢法兰、双击联动共板法兰、伺服送料折方控制系统、控制系统。风管生产二线是机械生产中常使用到的设备。自动化风管生重型六线操作规范

#### 如何降低风管生产线加工风管时的材料损耗？自动化风管生重型六线操作规范

将生产线分类为：风管生产二线，三线，四线，五线，六线，七线，八线；而在风管制作工程中，使用较多的就是风管生产五线、风管生产六线和风管生产三线；其中三线为简易型开料设备，五线和六线才是满足现阶段风管全自动加工要求的设备；五线适合风管加工厂生产，因为占地面积比六线大，适合对加工场地要求不高的风管加工厂；而六线可放置于集装箱内，适合置于工地现场加工风管，置于工地现场，可以很大程度降低搬运和运输成本，且有利于设备管理，搬运至不同工地加工生产，无需重新调试安装。自动化风管生重型六线操作规范

南京佳腾数控有限公司是一家南京佳腾数控有限公司主营螺旋圆风管设备系列产品及方管制作系列产品，主打产品有螺旋风管机、共板法兰机、全自动生产线、咬口机、联合角咬口机、脚踏/电动剪板机、手动/电动卷板机、折边机、液压折边机、压筋机、校平机、卷板机等。广泛应用于风管、装潢、冶金、船舶、汽车、机械、航空等行业领域。

我们有经验丰富的管理人员和技术支撑，管理及运作效率高。我们对售后产品即时服务，定期回访。产品售后保修，销往多地，经用户使用证明，产品性能稳定，使用良好，深受欢迎和好评。我们将以放心的产品、专业的安装技术、完善的售后服务回馈客户。 我们坚持“创优秀的产品，追求顾客满意，坚持信誉至上，实现持续改进”的质量方针，发扬“团结奉献，开拓创新”的企业宗旨。

公司以优良的产品、合理的价格、及时的交货时间为经营原则，本着“诚信为本、科技为本、人文为本”的企业精神，忠诚服务好国内外的每一位用户！欢迎广大客户朋友垂询与合作！的公司，致力于发展为创新务实、诚实可信的企业。佳腾数控作为南京佳腾数控有限公司主营螺旋圆风管设备系列产品及方管制作系列产品，主打产品有螺旋风管机、共板法兰机、全自动生产线、咬口机、联合角咬口机、脚踏/电动剪板机、手动/电动卷板机、折边机、液压折边机、压筋机、

校平机、卷板机等。广泛应用于风管、装潢、冶金、船舶、汽车、机械、航空等行业领域。

我们有经验丰富的管理人员和技术支撑，管理及运作效率高。我们对售后产品即时服务，定期回访。产品售后保修，销往多地，经用户使用证明，产品性能稳定，使用良好，深受欢迎和好评。我们将以放心的产品、专业的安装技术、完善的售后服务回馈客户。 我们坚持”创优秀的产品，追求顾客满意，坚持信誉至上，实现持续改进”的质量方针，发扬“团结奉献，开拓创新”的企业宗旨。

公司以优良的产品、合理的价格、及时的交货时间为经营原则，本着“诚信为本、科技为本、人文为本”的企业精神，忠诚服务好国内外的每一位用户！欢迎广大客户朋友垂询与合作！的企业之一，为客户提供良好的角钢生产线，风管生产线，螺旋风管机，等离子切割机。佳腾数控继续坚定不移地走高质量发展道路，既要实现基本面稳定增长，又要聚焦关键领域，实现转型再突破。佳腾数控创始人侯兴佳，始终关注客户，创新科技，竭诚为客户提供良好的服务。